

Рассмотрено на заседании ПЦК  
Протокол № \_\_\_\_\_  
Председатель ПЦК \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
" \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2018 г.

Согласовано на Методическом Совете  
Протокол № \_\_\_\_\_  
Председатель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
" \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2018 г.

Утверждаю  
Директор ГАПОУ СО "ВМТ"  
\_\_\_\_\_ Л.Ю. Казаков  
" \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2018 г.

Рассмотрено на заседании ПЦК  
протокол № \_\_\_\_\_  
Председатель ПЦК \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
" \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2018 г.

## ПРОГРАММА

### текущей и промежуточной аттестации студентов

**по основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования по  
подготовке квалифицированных рабочих, служащих по профессии  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)  
на 2017-2020 уч. год**

1. Аттестация обучающихся проводится согласно учебного плана и состоит из следующих видов:

- **текущая аттестация;**
- **промежуточная аттестация.**

2. Объем времени на подготовку и проведение текущего контроля знаний, формы проведения:

**2.1. Текущая аттестация** обучающихся проводится в соответствии с рабочей учебной программой по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу и организуется преподавателем.

**2.2 Квалификация:** Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом:

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; Газосварщик; Сварщик частично механизированной сварки плавлением

2.3. Промежуточная аттестация:

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Распределение зачетов и экзаменов по курсам и семестрам						
			I курс		II курс		III курс		
			1 сем 01.09.- 31.12. 2017 г.	2 сем 01.01.- 30.06. 2018 г.	3 сем 01.09.-31.12. 2018 г.	4 сем 01.01.-30.06. 2019 г.	5 сем 01.09.- 31.12. 2019 г.	6 сем 01.01.- 30.06. 2020 г.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
0.00	Общеобразовательные учебные дисциплины								
ОУД.00	Общие								
ОУД.01	Русский (родной) язык	2дз/4э		дз		э			
ОУД.02	Литература (родная литература)	2дз/4дз		дз		дз			
ОУД.03	Иностранный язык	4дз				дз			
ОУД.04	Математика	2дз/4э		дз		э			
ОУД.05	История	4дз				дз			
ОУД.06	Физическая культура	2дз4дз		дз		дз			
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	3дз			дз				
	<b>По выбору из обязательных предметных областей</b>								
ОУД.08	Информатика	2дз/4дз		дз		дз			
ОУД.09	Физика	2дз/4э		дз		э			
ОУД.10	Химия	2дз/3дз		дз	дз				
ОУД.11	Обществознание (вкл.экономику и право)	4дз				дз			
ОУД.12	Биология	4дз				дз			
ОУД.13	География	2дз		дз					

ОУД.14	Экология	5дз					дз	
<b>УД.00</b>	<b>Дополнительные</b>							
УД.01	Мировая художественная культура							
УД.02	Астрономия							
УД.04	Информационные технологии в профессиональной деятельности	6дз						дз
УД.05	Черчение	2дз		дз				
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	6дз						
ОПД.01	Основы инженерной графики	6дз						дз
ОПД.02	Основы электротехники	4дз				дз		
ОПД.03	Основы материаловедения	2дз		дз				
ОПД.04	Допуски и технические измерения	4дз				дз		
ОПД.05	Основы экономики	5дз					дз	
ОПД.06	Безопасность жизнедеятельности	5дз					дз	
	<b>вариативный цикл</b>							
ОП.07	Основы автоматизации производства	5дз					дз	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>							
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>							
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	2э		2э				
МДК01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование							
МДК01.02	Технология производства сварных конструкций							
МДК01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой							
МДК01.04	Контроль качества сварных соединений							
<b>УП.01</b>	<b>Учебная практика</b>							
<b>ПП.01</b>	<b>Производственная практика</b>							
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	4эк					эк	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытыми электродами							

<b>УП.02</b>	<b>Учебная практика</b>						
<b>ПП.02</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>4дз</b>			<b>дз</b>		
<b>ПМ.03</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>	<b>бэк</b>					<b>эк</b>
МДК03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе						
<b>УП.03</b>	<b>Учебная практика</b>						
<b>ПП.03</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>бдз</b>					<b>дз</b>
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>бэк</b>					<b>эк</b>
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавка) плавлением в защитном газе						
<b>УП.04</b>	<b>Учебная практика</b>						
<b>ПП.04</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>бдз</b>					<b>дз</b>
<b>ПМ.05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>	<b>бэк</b>					<b>эк</b>
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)						
<b>УП.05</b>	<b>Учебная практика</b>						
<b>ПП.05</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>бдз</b>					<b>дз</b>
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>бдз</b>					<b>дз</b>
	<b>ИТОГО:</b>		<b>9дз1э</b>	<b>2дз</b>	<b>8дз3э1эк</b>	<b>4дз</b>	<b>5дз3эк</b>

2.3. Объемные параметры общеобразовательной подготовки выбраны в соответствии с техническим профилем профессионального образования.

2.4 Объемные параметры профессиональной подготовки выбраны в соответствии с ФГОС на профессию.

3. Условия подготовки и процедура проведения аттестационных испытаний определены согласно «Положения о промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «ВМТ» и «Положения о текущем контроле знаний обучающихся ГАПОУ СО «ВМТ».

4. Фонд оценочных средств, критерии оценки уровня и качества подготовки обучающихся разрабатываются преподавателями и согласовываются предметной цикловой комиссией и утверждаются Методическим советом техникума, по профессиональному модулю – согласовываются с работодателем.

5. Государственная итоговая аттестация в форме ВКР.